

Spett.le Regione Lombardia – Ufficio Territoriale di Brescia
Struttura Agricoltura Foreste, Caccia e Pesca
Via Dalmazia, 92/94 - 25125 Brescia
fax 030.34.71.99 Pec: bresciaregione@pec.regione.lombardia.it

Allegato 1

Oggetto: AUTODICHIARAZIONE DETENZIONE RICHIAMI VIVI APPARTENENTI ALL'ORDINE DEGLI ANSERIFORMI E DEI CARADRIFORMI E RICHIESTA FASCETTE INAMOVIBILI. STAGIONE VENATORIA 2016/2017.

Il sottoscritto _____ nato a _____

il _____ e residente a _____

in via _____ n. _____

telefono n. _____ cellulare n. _____

codice fiscale

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

in possesso di licenza di caccia n° _____ rilasciata dalla Questura di _____

in data _____

IN QUALITÀ DI

(selezionare obbligatoriamente una delle tre opzioni)

detentore di richiami vivi a titolo individuale ai fini di attività venatoria
nell'ATC/CA _____

concessionario dell'Azienda Faunistico Venatoria (AFV) _____
detentore di richiami vivi ai fini di attività venatoria all'interno della medesima AFV

titolare dell'appostamento fisso n° _____ nell'ATC/CA _____
detentore di richiami vivi ai fini di attività venatoria dall'appostamento medesimo

DICHIARA

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui all'art.46 del DPR 28.12.2000 n.445, di formazione e uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR 28.12.2000 n.445, nonché della decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto delle dichiarazioni resa di cui all'art.75 del DPR 28.12.2000 n. 445

1) di possedere richiami vivi appartenenti all'ordine degli Anseriformi e dei Caradriformi delle seguenti specie o loro ibridi:

Alzavola in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Canapiglia in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Codone in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Fischione in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Germano r. in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Marzaiola in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Mestolone in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Moretta in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Moriglione in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

Pavoncella in totale n° _____ di cui _____ già denunciati e _____ di nuova acquisizione

2) che i soggetti di cui al precedente punto 1 sono detenuti presso idonea struttura (selezionare **una sola** delle seguenti opzioni e completare le relative informazioni)

- dove sono già allevati animali delle seguenti specie _____ e registrata con il seguente codice aziendale

--	--	--	--	--	--	--	--

oppure

- ubicata presso la propria residenza e registrata con il seguente codice aziendale

--	--	--	--	--	--	--	--

oppure

- ubicata presso il seguente indirizzo:

comune _____ via/ località _____

registrata con il seguente codice aziendale

--	--	--	--	--	--	--	--

3) di essere a conoscenza e di impegnarsi al pieno rispetto delle norme vigenti relative alla detenzione e all'uso dei richiami vivi appartenenti agli ordini degli Anseriformi e dei Caradriformi contenute nelle disposizioni Ministeriali e Regionali emanate in materia.

Tutto ciò premesso

CHIEDE

- di essere registrato nella Banca dati Regionale per allevamento degli uccelli da richiamo acquatici
- di essere autorizzato ad utilizzare i richiami vivi appartenenti agli ordini degli Anseriformi e Caradriformi.
- n. _____ fascette inamovibili da applicare al tarso dei nuovi richiami detenuti al fine di garantirne la tracciabilità e rintracciabilità.

Dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa e saranno oggetto di comunicazione all'ATS ed alle Banche Dati nazionale e regionale.

Data e Firma

Allegare marca da bollo da 16 euro e fotocopia documento riconoscimento